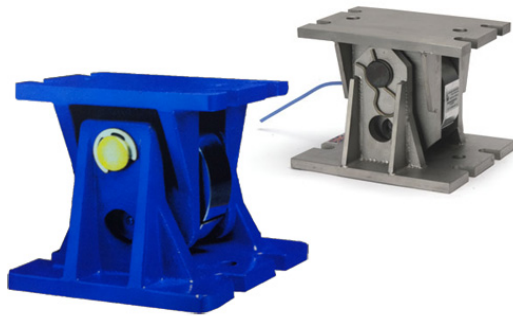


POUR MIXERS, CUVES DE REACTION ET PLATE FORME DE PESAGE



Caractéristiques

- Capteur auto-stable et autocentré
- Corps du capteur en acier anodisé ou INOX en option
- Environnement acier avec traitement nylon ou INOX en option
- Sécurité anti-soulèvement (sans prise au vent)
- Entièrement soudé étanche IP66
- Approuvé CE
- Capacités de 2 tonnes à 10 tonnes en standard

Options

- Environnement INOX
- Capteur INOX
- Application en traction sur demande
- Capacités supérieures sur demande

Description

Le Titan modèle T95 a été développé pour être utilisé avec un support en compression. Bien que la force soit introduite en compression, le capteur reste toujours en traction ce qui donne l'avantage de maintenir la force verticalement dans l'axe central. L'ensemble est parfait pour des applications qui demandent une très haute précision malgré des mouvements et/ou des vibrations.

Par exemple : mixers, cuves de réaction et plate forme de pesage. L'ensemble est capable de travailler en acceptant un mouvement et/ou une déviation d'alignement considérable.

Ce système protège également le capteur contre le soulèvement de charge

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TITAN T95

SPECIFICATIONS				
Sensibilité	2	mV/V	Surcharge admissible	150 %*
Erreur de linéarité	0.03	% max	Câble	6 m
Erreur relative d'hystérésis*	0.05	% max	Plage du zéro	+/- 1 %
Fluage (20 minutes)	0.03	% max	Conducteurs + blindage	4
Non répétabilité	0.01	%* / °C	Résistance d'isolation	>2000 MΩ
Plage de température	-20 / +80	°C	Tension d'alimentation	5 à 12 V (DC ou AC)
			Tension d'alimentation max	15 v

*** Erreur relative de réversibilité**

L'erreur relative de réversibilité est la différence des signaux de sortie obtenue en mesurant le même couple appliqué par valeurs montantes ou descendantes. La valeur indiquée est l'écart maximum (rapporté à la valeur absolue) dans la gamme de mesure.

On l'indique comme un pourcentage de la sensibilité.

L'erreur relative de réversibilité est une mesure d'hystérésis, la différence entre les courbes caractéristiques déterminées au couple croissant et décroissant. Pour déterminer l'erreur relative de réversibilité, un cycle de chargement du couple nul au couple nominal et retour est enregistré. Le calcul pratique est basé sur des mesures à un certain nombre de points prédéfinis au cours du cycle de chargement (par exemple 0 %, 50 %, 100 % de M_{max}).

L'hystérésis décrit la dépendance du signal de mesure sur l'histoire du chargement du capteur. Il est particulièrement à prendre en compte si un capteur est employé sur de grandes plages de mesure et s'il n'y a pas de déchargement entre l'acquisition de deux points de mesure différents. Le cas le plus extrême est l'utilisation du zéro au couple nominal.

L'effet de l'hystérésis se produisant pendant un cycle partiel de charge est habituellement sensiblement inférieur à l'hystérésis pendant un cycle de charge couvrant toute la gamme nominale de couple.



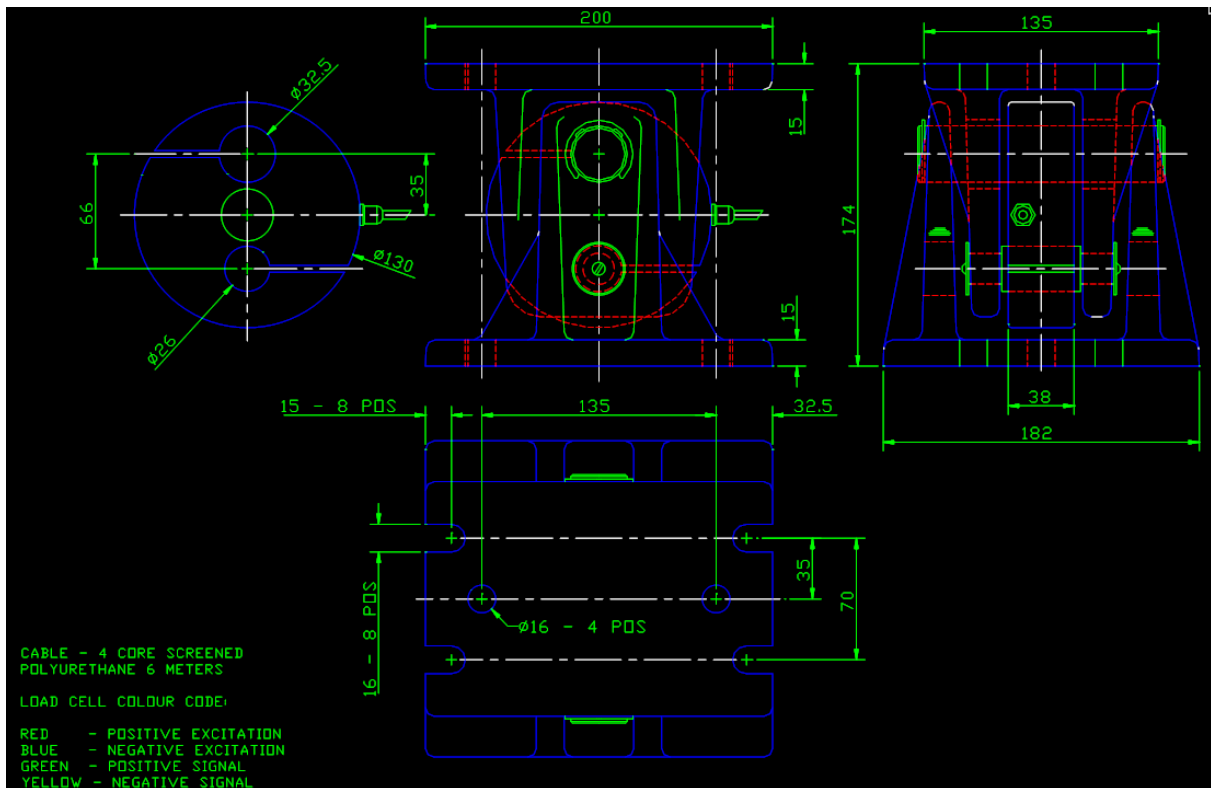
Dans le cas d'une installation en extérieur avec prise au vent, nous préconisons d'ajouter des systèmes anti-soulèvement et anti-renversement adaptés sur la structure du réservoir (voir croquis indicatif SVP)



TABLEAU DES EFFORTS

Références	Série	Capacité (tonnes)	Compression F1 Max (tonnes)	Traction F2 Max (kN)	Latéral F3 Max (kN)	Latéral F4 Max (kN)
			Sans altération des caractéristiques techniques			
AW513/02000	Acier	2	3	90	66	70
AW513/05000	Acier	5	7.5	90	66	70
AW513/10000	Acier	10	15	90	66	70
AW514/02000	Inox	2	3	90	66	70
AW514/05000	Inox	5	7.5	90	66	70
AW514/10000	Inox	10	15	90	66	70

CÔTES D'ENCOMBREMENT GAMME TITAN T95



Code des couleurs	
Rouge	+ Alimentation
Bleu	- Alimentation
Vert	+ Signal
Jaune	- Signal



GRUPE AàZ PESAGE

Z.I. PARIS NORD II – B.P. 50334 – 283, Av du Bois de la Pie

95941 ROISSY CDG Cedex

Téléphone : 01 48 63 20 46 – Fax : 01 48 63 21 64

Site Web : <http://www.aazpesage.com/>