



L'assistant de Formulation

LE POIDS À VOTRE MESURE - SPÉCIALISTE DU PESAGE INDUSTRIEL



AaZ Pesage Groupe

Présentation – Principe

- **Systeme de Formulation qui permet de s'assurer que les formules sont réalisées avec les bons ingrédients, les bons lots et dans le respect des tolérances.**

- Vous pouvez faire de la formulation en mode manuel, semi-automatique ou automatique à l'aide des systèmes de dosage et de formulation. Vous pouvez contrôler vos préparations en fonctions de vos propres spécifications grâce à nos configurations de logiciels souples et simples d'utilisation.

- Les multiples possibilités de connectivités, l'architecture sur PC, la traçabilité totale ainsi que des modèles adaptés aux environnements hostiles sont d'autres avantages avancés.

- **Traçabilité totale et recherche instantanée**

Toutes les données de mesure ou traçabilité peuvent être retrouvées rapidement et aisément. Les traçabilités multi niveaux comme les noms de produits, les n° de lot ou n° de lot ingrédients etc. permettent une puissante gestion des données, qui permet de relier l'assemblage complexe à ses sous-ensembles, jusqu'aux ingrédients élémentaires.

Objectif - Périmètre

Afin de garantir la qualité du produit fini, la fabrication des mixes doit être le reflet parfait de la recette. Il est donc nécessaire de gérer ces fabrications à l'aide d'un outil de formulation permettant de garantir :

- La reproductivité des recettes en phase industrielle
- La parfaite traçabilité des composants, des composés et des opérations
- La confidentialité des recettes en réduisant le nombre d'acteurs porteurs de l'information
- La rentabilité de l'atelier sans remettre en causes les autres objectifs.
- Le périmètre est précis puisque la solution couvre la partie gestion (recettes et ordres de fabrications), la partie opérationnelle (pesée et identification) et la partie exploitation (interrogations de la base de données, reporting).
- La gestion des stocks de l'atelier présentée de façon optionnelle peut être intégrée dans un second temps. Il est de même pour l'acquisition de données lot ingrédient par code barre.

Matériel

- **Poste opérationnel** : Indicateur de pesage tactile industriel associé à une ou plusieurs bases de pesages de 0 à 3000kg.
(matériel INOX, étanche)
- **Poste gestion** : Logiciel, module création des recettes, et ordre de fabrication (poste informatique sur réseau avec un système d'exploitation Windows XP pro.
- **Poste exploitation** : Logiciel, module exploitation des mixes, recherche multiples, lots, recette, date/heure. (poste informatique sur réseau avec un système d'exploitation Windows XP pro.
- Logiciel et module développé sous



Processus

Pesée et Identification

L'ordonnancement communique à l'opératrice un ordre de fabrication comportant différentes informations : produit à fabriquer / Nombre de sachets à fabriquer / N° de lot.

Dans ce cas, l'opératrice sélectionne les OF devant être fabriqué à la date du jour et fabrique le nombre de sachets prévus dans chaque OF.

Chaque sachet commencé est fabriqué dans sa totalité avant de passer au suivant.

A chaque fin de sachet, celui-ci est identifié physiquement par une étiquette :

 Identification du lot et/ou de l'OF,

 Identification du mix,

 Identification de la quantité en kg et/ou en « sachets ».

Pour chaque composant utilisé, la pesée est validée seulement si la recette est respectée.

Pour chaque composant utilisé, le numéro de lot est identifié et tracé.

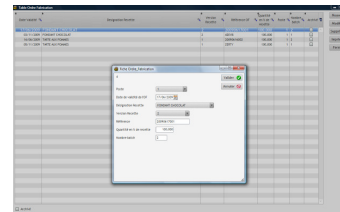
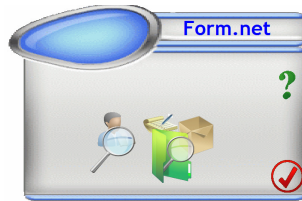
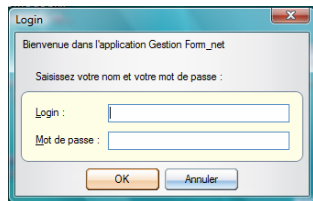
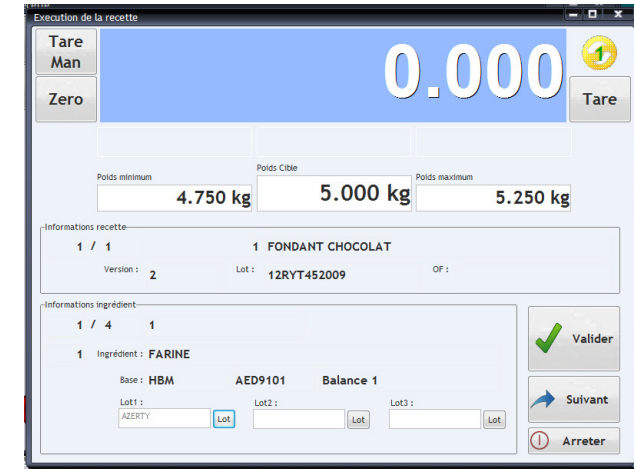
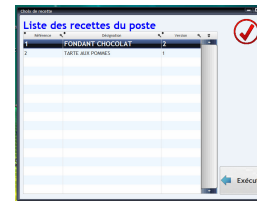
Chaque opération est tracée dans le système (opérateur, horodatage...).

Matériel – indicateur de pesage

- CPU Board WAFER-LX800 Touch Screen Optional 4-wire resistive type with RS-232 interface.
- CPU AMD® Geode LX800 LCD
- - Resolution :800 x 600 (SXGA)
- - Brightness : 220 cd/m2
- - Contrast Ratio : 500:1
- - Viewing Angle (H-V):120/100
- - Backlight MTBF : 20000hrs
- Chipset AMD LX 800 + CS5536 Temperature d'utilisation 0 ~ 50°C.
- VGA AMD® Geode LX800
- SSD CF Type II Shock 10G acceleration
- Relative Humidity 5 ~ 95% @ 60°C, sans condensation
- Ethernet Dual RTL8100C 10/100Mbps
- Dimensions 244(L) x 178(H) x 67(P)mm
- - 2 x RS-232 ports (one for optional touch screen)
- - 2 x USB 2.0 ports
- - 1 x PS/2 ports (KB/MS)
- - 1 x VGA out
- - 2 x LAN
- - 3 x Audio (Lin-in, Line-out, MIC-in)
- - 1 x IDE
- - 2 x SATA
- Power Supply
- AC adapter
- - 60W, 63000-FSP0601AD101C712-RS
- - Input: 90 ~ 240VAC @ 50/60Hz, Output: 12VDC
- Front Panel Protection IP 65 Complaint



Photo – présentation graphique

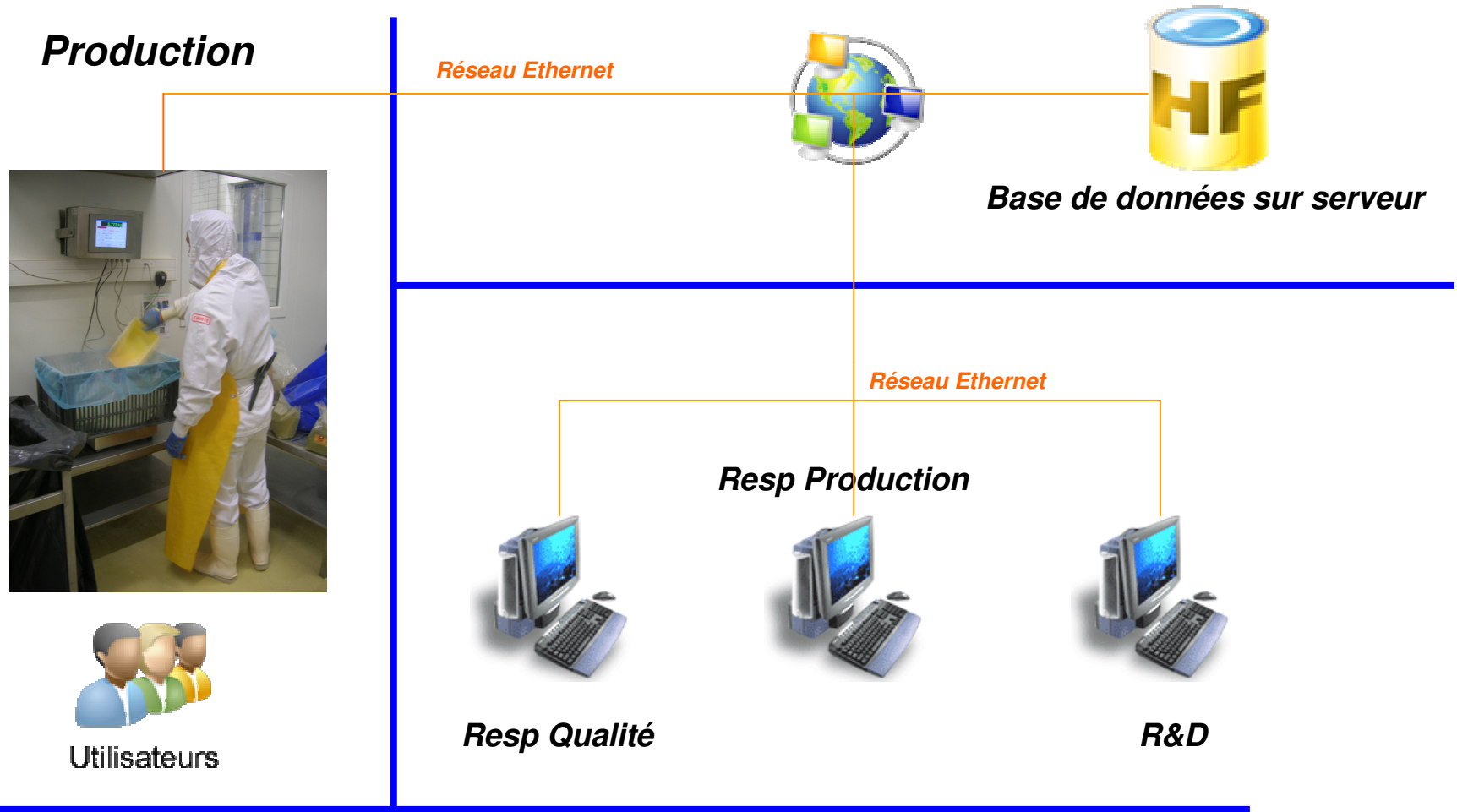


Date	heure	Lot recette	Designation ingredient	ingredient 1	ingredient 2	Poids theorique	Poids réel	reference recette	Version recette	Deverouage	accot Deverouage	Responsable Deverouage
03/11/2009	11:28	SAL	FARINE	AZERTY		5.000	0.000	1	FONDANT CHOCOLAT	2	<input checked="" type="checkbox"/>	Fin recette: LAURENT
03/11/2009	11:57	AZERTY	FARINE	AZERTY		5.000	0.000	1	FONDANT CHOCOLAT	2	<input checked="" type="checkbox"/>	Ing suivant: LAURENT
03/11/2009	11:58	AZERTY	BEURRE			1.500	0.000	1	FONDANT CHOCOLAT	2	<input checked="" type="checkbox"/>	Ing suivant: LAURENT
03/11/2009	11:59	AZERTY	SUCRE			0.250	0.000	1	FONDANT CHOCOLAT	2	<input checked="" type="checkbox"/>	Ing suivant: LAURENT
03/11/2009	11:59	AZERTY	OEUF			1.000	0.000	1	FONDANT CHOCOLAT	2	<input checked="" type="checkbox"/>	Ing suivant: LAURENT

Version	Version active	Commentaire
2	<input checked="" type="checkbox"/>	

Ingredient	quantité	Tolerance %	Tolerance kg	Base	non pesé	température	Message avertissement
1 FARINE	5.000	5.00 %	0.2500	Balance 1	<input type="checkbox"/>		
2 BEURRE	2.000	5.00 %	0.1000	Balance 1	<input type="checkbox"/>		
3 SEL	0.250	5.00 %	0.0125	Balance 1	<input type="checkbox"/>		CHARGER DE SAC
4 CHOCOLAT	0.500	10.00 %	0.0500	Balance 1	<input type="checkbox"/>		

Architecture



Contact

Ile de France (Siège)

AàZ Pesage-Gastineau
ZI Paris Nord II
283 av du Bois de la Pie
95241 Roissy
Tél : 01 48 63 20 46
Fax : 01 48 63 21 64
PLAN



Nord-Picardie

AàZ Pesage-Juzieu
19 av Blaise Pascal ZI 2
60000 Beauvais
Tél : 03 44 12 13 50
Fax : 03 44 12 13 59
PLAN



Bretagne Nord

AàZ Pesage-Tardivel
47 Rue Hélène Boucher
22190 PLERIN
Tél : 02 96 74 60 93
Fax : 02 96 74 42 38
PLAN



Centre

Langiaux Pesage Industrie
Z.I. St ELOI
58000 St Eloi
Tél : 03 86 61 51 85
Fax : 03 86 61 41 58
PLAN



Picardie

AàZ Pesage-Noel
(Nouvelle adresse)
Tél : 03 44 20 27 95
Fax : 03 44 20 25 94
PLAN



Bretagne Sud

AàZ Pesage-Tardivel
8 Boulevard Louis Nall
56100 LORIENT
Tél : 02 97 83 36 87
Fax : 02 97 37 52 87
PLAN



Normandie

AàZ Pesage-Normandie
1 Rue Saules
27460 IGOVILLE
Tél : 02 32 18 78 78
Fax : 02 32 18 26 16
PLAN



Laboratoire

ABIAL PRECISION
1 Rue Saules
27460 IGOVILLE
Tél : 02 32 18 78 78
Fax : 02 32 18 26 16
PLAN



Envoyer un email
contact@aa pesage.fr

